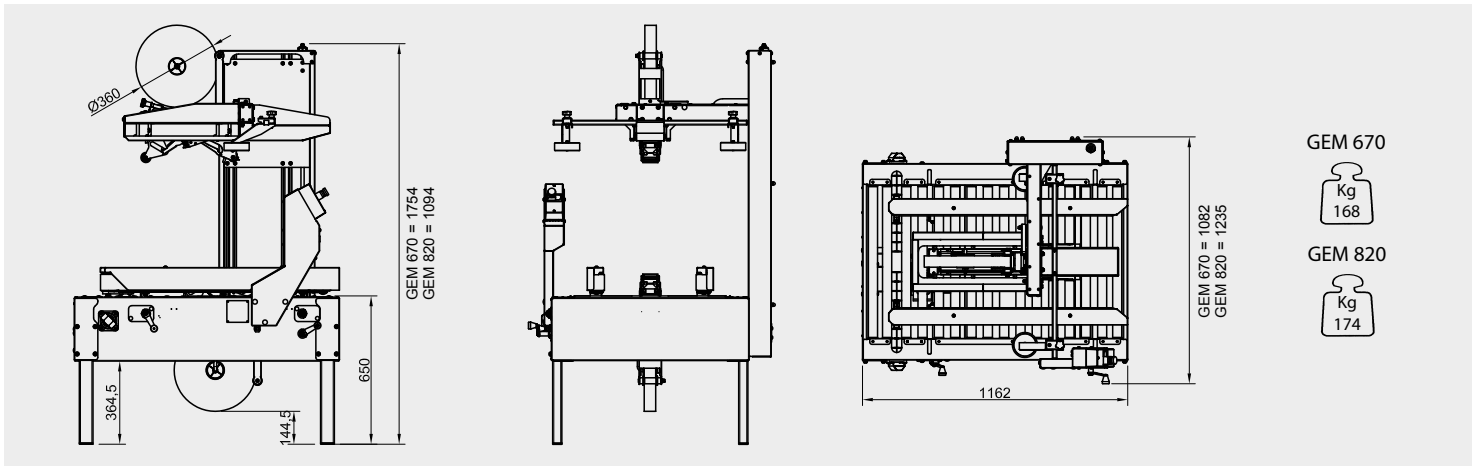


GEM 670 / 820



- NASTRATRICE SEMIAUTOMATICA PER SCATOLE A FORMATO FISSO
- SEMIAUTOMATIC TAPING MACHINE FOR FIXED-FORMAT BOXES
- MACHINE SEMI-AUTOMATIQUE POUR BOITE MONO - FORMAT
- HALBAUTOMATISCHE KLEBEMASCHINE FÜR SCHACHTELN MIT GLEICHEN FORMAT
- PRECINTADORA SEMIAUTOMATICA PARA CAJAS DE FORMATO FIJO

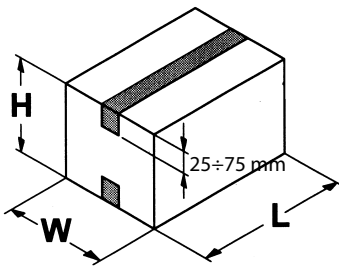


GEM 670

Kg
168

GEM 820

Kg
174

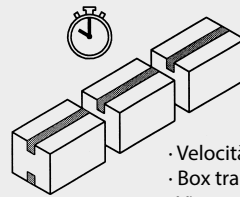


GEM 670

	MIN	MAX
L	150 mm	∞
W	100 mm	670 mm
H	120 mm	670 mm

GEM 820

	MIN	MAX
L	150 mm	∞
W	100 mm	820 mm
H	120 mm	820 mm

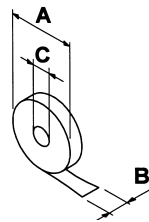


- Produzione media: 1000 scatole/ora
- Production moyenne: 1000 boîtes/heure
- Producción promedio: 1000 cajas/hora
- Average production: 1000 boxes/hour
- Durchschnittliche Produktion: 1000 Kartons/Std

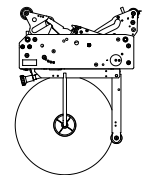
- Velocità di trasferimento scatola: ~22 mt/min
- Box transfer speed: ~22 mt/min
- Vitesse de transfert de la boîte: ~22 mt/min
- Transportgeschwindigkeit der Kartons: ~22 mt/min
- Velocidad de desplazamiento caja: ~22 mt/min



- Gambe con piedino fisso
- Legs with fixed foot
- Pieds à base fixe
- Standbeine mit fixem Fuß
- Patas con pie fijo



A	MAX 360 mm
B	25 ÷ 75 mm
C	76 mm



- Teste Nastranti:
- Taping Heads: T21 - T21,5
- Têtes de pose: T22 - T23
- Klebeköpfe: T32 - T33
- Cabezal de precinto:



- Alimentazione: Trifase/Monofase
- Power supply: Three-phase/Single-phase
- Alimentation: Triphasée/Monophasée
- Speisung: Dreiphasig/Einphasig
- Alimentación: Trifásica/Monofásica
- Potenza installata: 0,22 Kw
- Installed power: 0,22 Kw
- Puissance installée: 0,22 Kw
- Eingerichtete Leistung: 0,22 Kw
- Potencia instalada: 0,22 Kw
- Protezione elettrica: IP54
- Electrical protection: IP54
- Protection électrique: IP54
- Stromschutz: IP54
- Protección eléctrica: IP54



- Temperatura di utilizzo: MAX
- Temperature of use: +35°C/95°F
- Température d'utilisation:
- Betriebstemperatur: MIN
- Temperatura de uso: +5°C/41°F

OPTIONAL

- Ruote con freno con altezza regolabile
- Chiusura vano inferiore
- Bancaletto ingresso / uscita scatola
- Stazione di riempimento in ingresso - SRF
- Kit chioditrefalde
- Doppi rulli pressatori per maggiore stabilità scatola
- Cinghie di trascinamento ribassate / allungate
- Bancaletto pneumatico per centratura scatola

OPTIONAL

- Caster wheels
- Bottom cover van
- Infeed & outfeed conveyors
- Filling station SRF model in infeed
- Three flaps closing device
- Double presser rollers for box stability
- Driving belts H30/H70 longer driving belts
- Pneumatic centering device in infeed

OPTIONAL

- Roues avec frein et hauteur réglable
- Fermeture sur la partie inférieure
- Convoyeur bancaletto en entrée et sortie
- Station de remplissage à l'entrée SRF
- Kit de fermeture des 3 rabats
- Double rouleaux presseurs pour garantir une meilleure stabilité de la caisse
- Courroies d'entraînement des caisses rabaisées ou allongées
- Centreur pneumatique en entrée

OPTIONAL

- Höheneinstellbare Räder mit Feststellbremse
- Abdeckung für Schacht des unteren Klebeaggregates
- Einlauf-/Auslauf Rollentisch
- Befüllstation am Einlauf - SRF
- Kit 3-Laschen-Faltung
- Doppelte Andruckrollen für verbesserte Stabilität des Kartons
- Niedrige/verlängerte Transportriemen
- Pneumatischer Rollentisch mit Zentrierung

OPTIONAL

- Ruedas con frenos con altura ajustable
- Cierre del compartimento inferior
- Mesa de entrada / salida caja
- Estación de servicio en entrada - SRF
- Kit de cierre
- Rodillos de doble presión para mayor caja de estabilidad
- Cinturones de arrastre bajado / estirado
- Banco neumático para cuadro de centrado

Distributed by

COMARME

COMARME S.r.l. a socio unico

sede operativa (factory)
Quartiere Mirabella snc, 20081 Abbiategrasso (MI) - ITALY
Tel. +39 02 9422002 - Fax +39 02 9422096

e-mail: info@comarmesrl.com - website: www.comarmesrl.com