

Specifiche tecniche

PRESTAZIONI DI STAMPA

- Area di stampa max:
32 x 50 mm (SWING 1CE)
53 x 600 mm (SWING 2CE)
107 x 400 mm (SWING CL4)
128 x 400 mm (SWING CL5)
- Elevata risoluzione di stampa: 12 punti/mm (300 dpi).
- Velocità di stampa: da 10 a 750 mm/s in modalità standard, estesa a 1.000 mm/s in modalità GEAR MODE.
- Cadenza di stampa con testo lungo 25 mm, max. 300 stampe/min (a velocità di 700 mm/s e massimo ribbon saving).
- Funzione di "Total ribbon saving". Un ulteriore risparmio fino al 50% è ottenibile in modalità GEAR MODE.
- Stampa longitudinale della data di scadenza con metodo TWILL di sfruttamento totale della larghezza del nastro.
- Rielaborazione automatica della data, dell'ora e minuti, senza ridurre la cadenza di marcatura.

TESTI STAMPABILI

- Testi con caratteri alfanumerici: altezza del carattere programmabile.
- Fonts: interne standard Arial; Windows True Type Fonts. Normal, Bold, Italic. Stampa in positivo e negativo.
- Simboli e caratteri Unicode nelle varie lingue (Codica UTF-8).
- Funzione di evidenziazione dei testi per ingredienti e allergeni.
- Codici a barre: EAN-13, EAN-8, EAN-128, UPC-A, 2/5 Interleaved, Code 39, Code 128 (A,C), ITF-14, PARAF, HIBC-43, Binary.
- Codici 2D: Datamatrix, PDF417, QR-Code, Databar.
- Grafica: BMP, PNG, TIF, JPEG, PCX.
- Orientamento dei testi: nei 4 quadranti.

UNITÀ ELETTRONICA

- Display grafico a colori TFT (touch screen da 5.7")
- Microprocessore "ARM". Tecnologia SMD con programma e testi registrati in Memorie FLASH.
- Porte USB-Host per gestione della Memoria portatile USB e dispositivi Flashreader.
- Porta ETH-LAN per connessione a rete Ethernet LAN 10/100.
- Porta RS-232.
- Possibilità connessione a rete Wi-Fi mediante adattatore esterno opzionale.

INTERFACCIA SEGNALI LOGICI CON MACCHINA OPERATRICE

- SYNC-24: segnali di sincronismo.
- Segnali logici completamente opto-isolati (4 ingressi e 4 uscite).

NASTRO A TRASFERIMENTO TERMICO

Nastro termico inchiostro (rolli lunghi 500/1.000 m) e con larghezza compresa tra 20 mm e 130 mm. Per la garanzia di buon funzionamento del sistema, si consiglia di impiegare nastri originali Eidos.

SOFTWARE PER LA GESTIONE DELLA STAMPANTE

EASYCODE® è il software realizzato da EIDOS che permette la gestione dei testi in forma facilitata e guidata per l'operatore. La stampante si interfaccia anche con tutti gli altri principali programmi di creazione di etichette (CODESOFT®, LABELVIEW®, EASYLABEL®, NICELABEL®, BARTENDER®, BARONE®) tramite un emulatore di tipo SATO e ZEBRA ZPLII.

CONFIGURAZIONI DI SISTEMA

- **Stand-alone:** la stampante è in grado di operare anche senza collegamento diretto ad un computer. I dati generati con il programma Easycode vengono conservati in memorie non volatili e nuovi testi possono essere immessi nella stampante tramite USB memory card.
- **On-line:** il collegamento ad un computer remoto può avvenire in tre modalità differenti.
 - Collegamento seriale tipo RS232 (programmabile fino a 115.200 baud). RS422 opzionale.
 - Collegamento con rete Ethernet con porta ETH-LAN integrata.
 - Collegamento con rete wireless 802-11g mediante adattatore esterno.

ALIMENTAZIONI ESTERNE

- Elettrica: 220 V a.c. 50 Hz. o 110 V a.c. 60 Hz.
- Potenza: 350 VA max.
- Aria compressa: de-lubrificata, filtrata e regolata a 6 Bar.
- Consumo di picco: 15 Nl/min.

CONDIZIONI AMBIENTALI

- Temperatura di funzionamento: da 0°C a 40°C. Per funzionamento T \leq 10°C è necessario l'utilizzo del box di protezione termoregolato.
- Umidità relativa: dal 10% al 70% non condensante.
- Sono disponibili dispositivi di protezione opzionali per ambienti umidi, freddi e polverosi.

NORMATIVA DI SICUREZZA

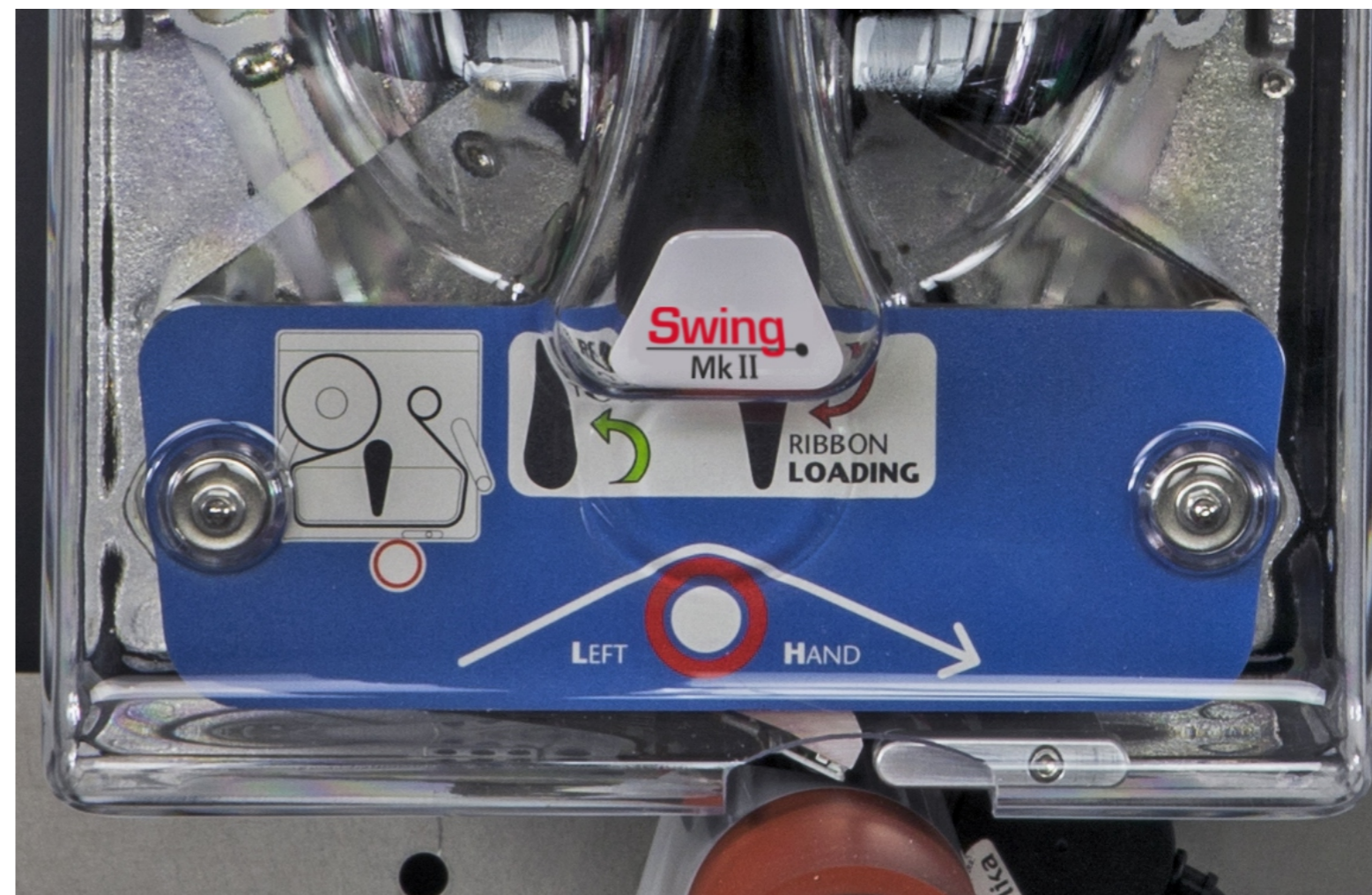
Il sistema è rispondente alle vigenti normative in merito alla "Sicurezza delle Macchine" e alla marcatura CE.

MADE IN ITALY

Le SWING MkII sono progettate e prodotte interamente in Italia da Eidos.



EIDOS



EIDOS

Marking technology engineering

Eidos S.r.l.
Via dell'Industria 11, Z.I. Fontaneto
10023 Chieri (TO), Italy
Tel. +39.011.947781
Fax +39.011.9477865
e-mail: info@eidos.eu - www.eidos.eu



Per maggiori informazioni visualizzate questo codice o visitate il sito www.eidos.eu

Descrizioni, dati ed illustrazioni non sono impegnativi. La EIDOS si riserva di apportare, senza preavviso, modifiche ed aggiornamenti ai prodotti qui descritti. Tutti i diritti sono riservati. E' vietata la riproduzione parziale o totale.

Swing MkII continua

Stampante a trasferimento termico
diretto su film plastici di
confezionamento

EIDOS

Swing MkII continua

La stampa in movimento sulle macchine a funzionamento "continuo".

Le **Swing MkII Serie CE e CL "gamma continua"** sono le stampanti a trasferimento termico ideali per la sovrastampa di dati variabili (numeri progressivi o regressivi, testi, elenchi di ingredienti, codici a barre, codici bidimensionali, loghi) su film plastico o cartaceo utilizzato nelle macchine confezionatrici di tipo continuo, dove la stampa deve essere effettuata sul film in movimento.

La stampante, del tipo a testa di stampa fissa, permette di marcare direttamente sulla linea di produzione, all'atto del confezionamento del prodotto, a vantaggio di velocità e qualità di stampa.

La Swing stampa in modo sincrono con la velocità della macchina confezionatrice. Poiché la velocità di movimentazione del film non è costante, è necessario montare sul rullo di stampa il dispositivo "encoder" che permette il sincronismo tra la velocità di stampa e la velocità del film.

Swing MkII: design originale ed avvolgente.

L'evoluzione della serie Swing di EIDOS ha un nuovo design elegante, estremamente compatto, solido e resistente, la semplicità d'uso di sempre e tempi di manutenzione ridotti al minimo.

Velocità, flessibilità e semplicità: le parole chiave di Swing MkII.

- **Gruppo di stampa compatto e leggero** per installazione anche in spazi ridotti. Adatto a sostituire gli obsoleti marcatori meccanici con un costo dei nastri termici di circa la metà di quello dei foil dei marcatori a caldo.
- Le modifiche o gli interventi sui parametri di stampa avvengono direttamente sul touchscreen del display grafico, da computer o da chiavetta USB.
- Stampe ad **alta qualità e definizione**.
- **Marcatura diretta** sulla linea di produzione con personalizzazione del prodotto all'atto del confezionamento, evitando di tenere un grande magazzino di rotoli prestampati.
- Velocità fino a 1.000 mm/s o fino a 350 stampe/minuto per applicazioni ad alta definizione (300 dpi).
- Possibilità di codifica automatica dei lotti con dati variabili (data, numeri progressivi o regressivi, testi



- in varie lingue, elenchi di ingredienti, codici a barre, codici bidimensionali, logo).
- Richiamo del testo dalla capiente memoria interna con la semplice pressione di un tasto.
- Scambio dati con USB-memory o con collegamento a PC esterno, per la massima affidabilità.
- Swing possiede un sistema di staffatura già predisposto per le più note macchine confezionatrici ed è disponibile in vari modelli.
- **Sostituzione del nastro semplice e rapida:** la nuova versione MkII della stampante SWING offre soluzioni di design ed ergonomia espressamente studiate per facilitare le operazioni di manutenzione ordinaria e garantire una maggiore protezione delle parti in movimento della stampante.
- **Lunga autonomia** e ridotto numero di cambi nastro grazie alle rotelle di nastro termico da 1.000 m di lunghezza (500 m per versioni CL).



La soluzione ideale per la sovrastampa di dati variabili, su film plastico o cartaceo, direttamente sulla linea di produzione.

Unità di stampa compatta e leggera.

L'unità di stampa di **Swing MkII continua** è robusta ed affidabile anche ad alte cadenze.

Il sistema di passaggio nastro facilitato rende le operazioni di manutenzione rapide e semplici: manovrando una levetta è possibile aprire tutti i passaggi, inserire il nuovo nastro e con una sola mano svolgerlo seguendo un percorso lineare e fermarlo infine sul rocchetto di riavvolgimento già predisposto con base autoadesiva. Al termine si richiude la levetta e la stampante porta automaticamente il nastro in posizione di lavoro. Tutto in meno di 30 secondi.

Queste stampanti permettono di montare rotelle di nastro fino a 1.000 m di lunghezza, a vantaggio di un ridotto numero di cambi nastro e quindi una elevata autonomia.

2 motori «step» consentono di movimentare il nastro durante la stampa e di recuperarlo a stampa effettuata.

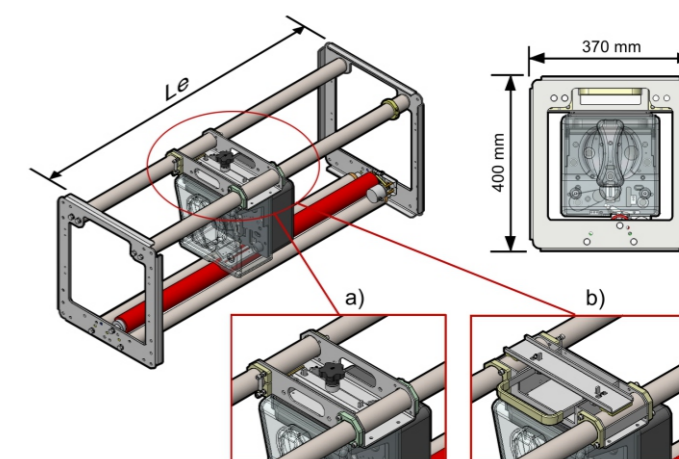
Tutti i modelli possono essere forniti in configurazione LEFT HAND o RIGHT HAND. La scelta della configurazione dipende dal montaggio sulla linea di produzione.

Supporti per ogni film.

Per facilitare il lavoro di montaggio del Gruppo di Stampa anche in posizioni non comodamente raggiungibili dall'operatore, la Eidos ha progettato uno speciale supporto, provvisto di staffa o slitta scorrevole, che permette di portare la stampante frontalmente all'operatore.

Vari modelli sono disponibili per larghezze dei film fino a 600, 800 o 1.000 mm.

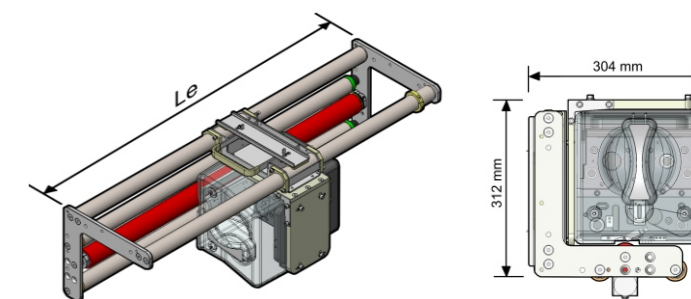
Supporto in inox



Le = larghezza esterno piastre del supporto
 Le min = 400 mm per SWING CL, 320 mm per SWING 2ce
 Le max = 1500 mm
 a) staffa semi fissa
 b) slitta scorrevole

Supporto a "L" in alluminio

Il supporto con flange laterali ad "L" e slitta scorrevole è disponibile sia per la versione LEFT HAND (LH) che per la versione RIGHT HAND (RH).



Le = larghezza esterno piastre del supporto (viti incluse)
 (Le min = 400 mm; Le max = 1500 mm)

Modelli	LEFT HAND "LH"	RIGHT HAND "RH"
SWING.CE MkII 	SWING 1CE.LH Unità elettronica: Low Power Area di stampa Max. 32 x 50 mm	SWING 1CE.RH Unità elettronica: Low Power Area di stampa Max. 32 x 50 mm
	SWING 2CE.LH Unità elettronica: Low Power o High Power Area di stampa Max. 53 x 600 mm	SWING 2CE.RH Unità elettronica: Low Power o High Power Area di stampa Max. 53 x 600 mm
SWING.CL MkII 	SWING CL4.LH Unità elettronica: High Power Area di stampa Max. 107 x 400 mm	SWING CL4.RH Unità elettronica: High Power Area di stampa Max. 107 x 400 mm
	SWING CL5.LH Unità elettronica: High Power Area di stampa Max. 128 x 400 mm	SWING CL5.RH Unità elettronica: High Power Area di stampa Max. 128 x 400 mm