



La FS 400

è una macchina nata per formare sacchetti in polietilene in varie misure senza saldature verticali utilizzando del tubolare in PE.

La confezionatrice FS400 è costituita da una robusta struttura in acciaio accuratamente saldata, trattata e verniciata a polveri, montata su piedi regolabili in altezza o con ruote autobloccanti per facilitarne lo spostamento.

La bobina di tubolare è alloggiata su un apposito albero e guidata da coni regolabili per garantire il centraggio del film. Il polietilene viene trascinato da appositi rulli controrotanti in gomma antistatica, mossi da motori brushless, opportunamente trattati per facilitarne il carico in macchina e lo svolgimento a misura del film per il ciclo di lavoro.

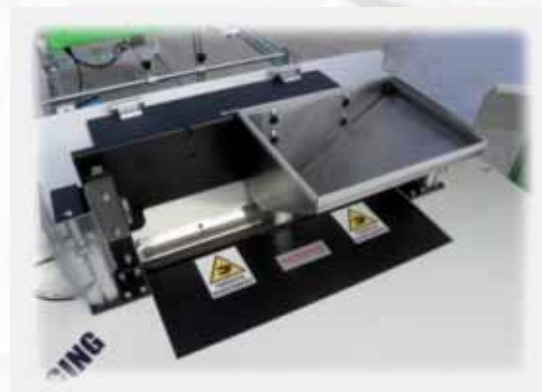


Il sacchetto viene formato alla lunghezza impostata da pannello, sezionato da un movimento pneumatico di taglio con lama sagomata e aperto da un sistema di aspirazione dei lembi unito ad un movimento a camme meccanica. Il sistema di apertura, sicuro e brevettato, unito ad un insieme di pinze regolabili garantisce la tenuta del sacchetto aperto.



Le pinze sono regolabili e intercambiabili per tutta la larghezza del film.

La saldatura del tubolare, idonea alla creazione del sacchetto, è effettuata tramite una piattina al nichel-cromo teflonata termoregolata e temporizzata per controllarne il tempo di saldatura e il relativo raffreddamento. Il movimento di apertura e di chiusura del sacchetto è azionato da motori brushless e da viti a ricircolo di sfere cementate. Il riempimento è agevolato da un'apposita tramoggia che si posiziona all'interno del sacchetto aperto e, una volta effettuato il carico, l'imbuto si alza per dar avvio al ciclo di chiusura; il ciclo di saldatura può essere avviato da pulsante posto sul quadro comandi, da pedale o da un tempo ciclo pre-impostato da pannello. Tutti i parametri di impostazione e di regolazione della macchina sono facilmente regolabili da pannello a touch screen.



È possibile integrare il sistema con più tramogge di carico e più tubolari per incrementare la velocità produttiva della macchina (doppio sacchetto), con sistema di creazione di foro Europa e foro anti soffoco, di stampante e applicatore di etichette autoadesive nonché di stampante a trasferimento termico diretto su film, idonee alla creazione di loghi di personalizzazione e di bar code.



FS 400

CONFEZIONATRICE VERTICALE

CARATTERISTICHE

Le dimensioni del tubolare lavorabile:	da 80 - 400 mm (dopo approvazione U.T.)
Spessori film tubolare:	da 30 - 100 my (dopo approvazione U.T.)
Velocità produttiva:	14/15 battute/min
Dimensioni:	1000X950X900 mm
Tensione d'esercizio:	monofase 220V
Consumo d'aria:	0,4 NL/min
Pressione d'esercizio:	6 bar

COMPONENTISTICA STANDARD:

Pneumatica	UNIVER
Elettronica	MITSUBISHI
Servomotori brushless con azionamento	MITSUBISHI
Quadro Comandi Touch Screen	MITSUBISHI
Sensori di prossimità	AECO
Modulo di sicurezza	TELEMECANIQUE
Rele statici per saldatura	GEFARN



divisione packaging

Rivenditore di zona/Distributore: